



Digital PWM 30VDC 5A ZK-MG

Дигитален PWM регулатор 30VDC/5A / ZK-MG

№ 11020024

www.sirius-pcb.com



Устройството е изградено на базата на съвременен микроконтролер и е предназначено за регулиране на обороти на постояннотокови електродвигатели с максимални параметри 30VDC/5A/150W.

Разполага с:

- Вграден старт-стоп бутон и възможност за външен такъв
- Функция за мек старт на двигателя. При стартиране на двигателя токът се увеличава плавно и няма ударен ток, което може ефективно да защити двигателя и да удължи експлоатационния му живот
- Работен цикъл - горна и долна граница на работния цикъл и работната честота могат да бъдат зададени
- Регулиране на скоростта чрез копчето на цифровия енкoder вграден в устройството
- Стандартен корпус на устройството 5135

Основни параметри:

- Модел: ZK-MG
- Материал: пластмаса и метал
- Цвят: черен
- Работно напрежение: от 5VDC до 30VDC
- Защита: срещу обратно включване на захранващото напрежение / **НЕ РАЗПОЛАГА С ТОКОВА ЗАЩИТА НА ИЗХОДА** /
- Номинален ток: 5A
- Максимален ток: 15A
- Максимална мощност: 150W
- Работна честота: 1kHz ÷ 99kHz - регулируема със стъпка на работната честота: 1kHz
- Фабрично зададена честота: 20kHz
- Стабилност на честотата: ±1%
- Работен цикъл: 0÷100%
- Стъпка на работния цикъл: 1%
- Памет: запазват се всички зададени настройки в енергонезависима памет на устройството
- Размер на монтажния отвор: 77x40mm

www.sirius-pcb.com

Въвеждане в експлоатация

• Режим на настройка:

Свържете DC захранващо напрежение към устройството (Моля спазвайте поляритета!)

Забележка: по подразбиране изходът на устройството е включен/активен. **НЕ СВЪРЗВАЙТЕ ТОВАР КЪМ ИЗХОДА, ДОКАТО НАСТРОЙКАТА НЕ ЗАВЪРШИ!**

С продължително натискане на енкodера /за >3s/се влиза в режим на програмиране/настройка на устройството. След влизане в режим на програмиране с кратко натискане на енкodера се избира желаният параметър за настройка:

- **Долна граница** - Дисплеят изписва "L" и 2-цифрено число.

Със завъртане на енкodера по посока на часовниковата стрелка стойността нараства и респективно чрез завъртане обратно по посока на часовниковата стрелка стойността намалява.

- **Горна граница** - Дисплеят изписва "H" и 2-цифрено число или "100" (100%). Със завъртане на енкodера по посока на часовниковата стрелка стойността нараства и респективно чрез завъртане обратно по посока на часовниковата стрелка стойността намалява.

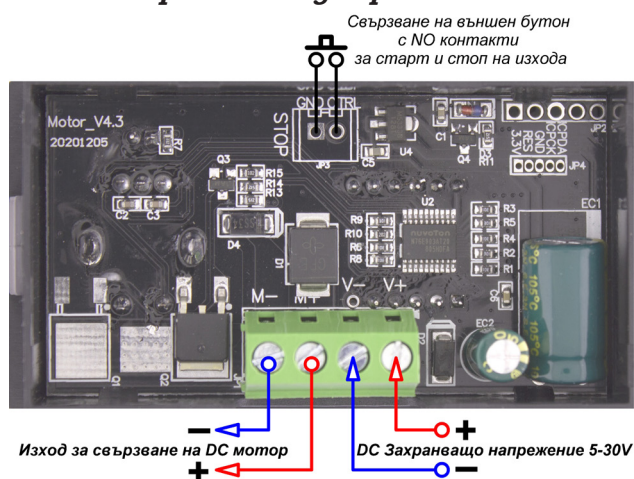
- **Изходна честота** - Дисплеят изписва "F" и 2-цифрено число. Със завъртане на енкodера по посока на часовниковата стрелка стойността нараства и респективно чрез завъртане обратно по посока на часовниковата стрелка стойността намалява.

С кратко натискане на енкodера се преминава към следващия параметър. С натискане и задържане на енкodера се запазват всички зададени параметри и се преминава в работен режим.

• Работен режим:

С кратко натискане/моментно (натискът на енкodера е за по-малко време от 1s) – Включваме и при повторно кратко натискане изключваме изхода / индикира се състоянието от светодиода на панела на устройството. Увеличаване на оборотите/скоростта на мотора: Завъртете енкodера по посока на часовниковата стрелка. Намаляване на оборотите/скоростта на мотора: Завъртете енкodера обратно по посока на часовниковата стрелка. На дисплея се изписва текущата скорост/честота от 0 до 100.

Свързване на устройството



Преден панел и управление

Цифров потенциометър - енкoder

* Кратко натискане: включва/изключва изхода

* Продължително натискане: влиза се в режим за настройка

Завъртане:

- по часовниковата стрелка - избрания параметър/скоростта се увеличава

- обратно на часовниковата стрелка - избрания параметър/скоростта намалява

LED дисплей за индициране на:
- Избрания режим/параметър
- Изходната честота

Светодиодна индикация за състоянието на изхода



www.sirius-pcb.com